

# 商品檢驗機構之標識圖例與聯絡方式

## (一) 財團法人金屬工業研究發展中心

### 1. 檢驗標識：



**R30001-MIRDC**



**R30001-MIRDC**

### 2. 型式檢定合格證明書及標識：

格式二 ( ) 型式檢定合格證明書	
申請人名稱	
申請人地址	電話
製造人名稱	
製造人地址	電話
型式檢定合格之機械器具種類及型式	
容危險防止機能之種類	
型式檢定合格字號	
有效期間	年 月 日至年 月 日 檢 定 印
	年 月 日至年 月 日 負 責 印
	年 月 日至年 月 日 簽 章 印
	年 月 日至年 月 日 章 印
	年 月 日至年 月 日 章 印
發證年月	中華民國 年 月
備註	

(型式檢定機構全銜)  
(負責人簽章)

註：一、本證明書括號部分，請依衝剪機械、手推刨床、木材加工用圓盤鋸、堆高機或研磨機等種類填入一種。  
二、容欄內，衝剪機械以外者免填。  
三、本證明書由行政院勞工委員會授權型式檢定機構核發。



註：

- 1、標章顏色：黑色 K0。
- 2、標章下方註明型式檢定合格字號或代碼。
- 3、配合機械器具本體大小或其他特殊需要，合格標章尺寸得按比例縮小或放大。

### 3. 聯絡方式：高雄市 811 楠梓區高楠公路 1001 號

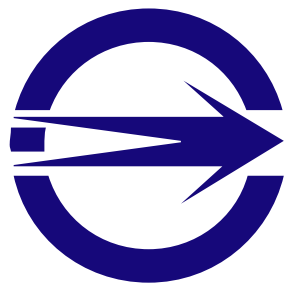
聯絡電話：07-3513121 #2913、0921-279927

傳真：07-3533581

電子郵件：justin@mail.mirdc.org.tw

聯絡人：邱鎧毅

# 驗證登錄商品 檢驗標識圖



RXXXXX-MIRDC



金屬工業研究發展中心

METAL INDUSTRIES RESEARCH & DEVELOPMENT CENTRE

## 驗證登錄商品檢驗標識圖式繪製方法 Method of Drawing Certification Mark and Registration Number

一、依商品檢驗標識使用辦法規定辦理。  
This drawing is regulated according to the Regulations Governing Commodity Inspection Mark.

(一)檢驗標識圖式繪製方式:  
Drawing Method of the Certification Mark:



(二)不予指定固定尺寸，但應以適當(方格子)比例大小標印於產品本體上。

There is no size restriction on the Mark, but the Mark shall be affixed to the body of the product in appropriate proportion (please see mark in grid).

(三)由報驗義務人自行印製之驗證登錄商品檢驗標識，應使用不易變質之材質製作，內容清晰可辨且不易磨滅，並以永久固定方式標示。

The obligatory inspection applicant shall use non-degenerate materials to print/produce the certification mark, which shall be affixed to each product in a visible, legible, indelible and immovable manner.

(四)商品之其他標示不得與驗證登錄商品檢驗標識混淆，或使消費者不易辨別商品檢驗標識。

The affixing of other markings on the product, which are likely to mislead or confuse the consumers or the third parties, shall be prohibited.

(五)驗證登錄商品檢驗標識應標示於商品本體，但商品本體太小無法標示時，得依下列方式標示之：

The Certification Marking along with the registration number must be affixed to the body of the product. However, if the product is too small to accommodate the Mark, the Certification Mark along with the registration number shall be affixed in accordance with the following ways.

- 1 具有包裝者，於最小單位包裝標示之。  
If the product has its packaging, it shall be affixed to its smallest package.
- 2 無包裝或其包裝不適宜標示者，以繫掛方式標示之。  
If the product has no packaging or it is not appropriate to affix the Mark on the packaging, it may be attached to the product by hang tags.
- 3 包裝標示或繫掛均不適宜者，置放於包裝內。  
If the ways of affixing to the packaging and hang tags are not appropriate, it shall be put inside the packaging.
- 4 以其他經標準檢驗局核准之方式標示之。  
Other ways approved by the BSMI.

前項標識，應標示於商品明顯處，使消費者於購買或使用時能清楚辨別。

The Certification Mark should be affixed at a conspicuous location on the product in order for the consumers to identify it when they buy and/or use the product.

二、商品檢驗標識圖式及識別號碼製作範例：  
Examples of Certification Mark and the registration number are shown as follows.



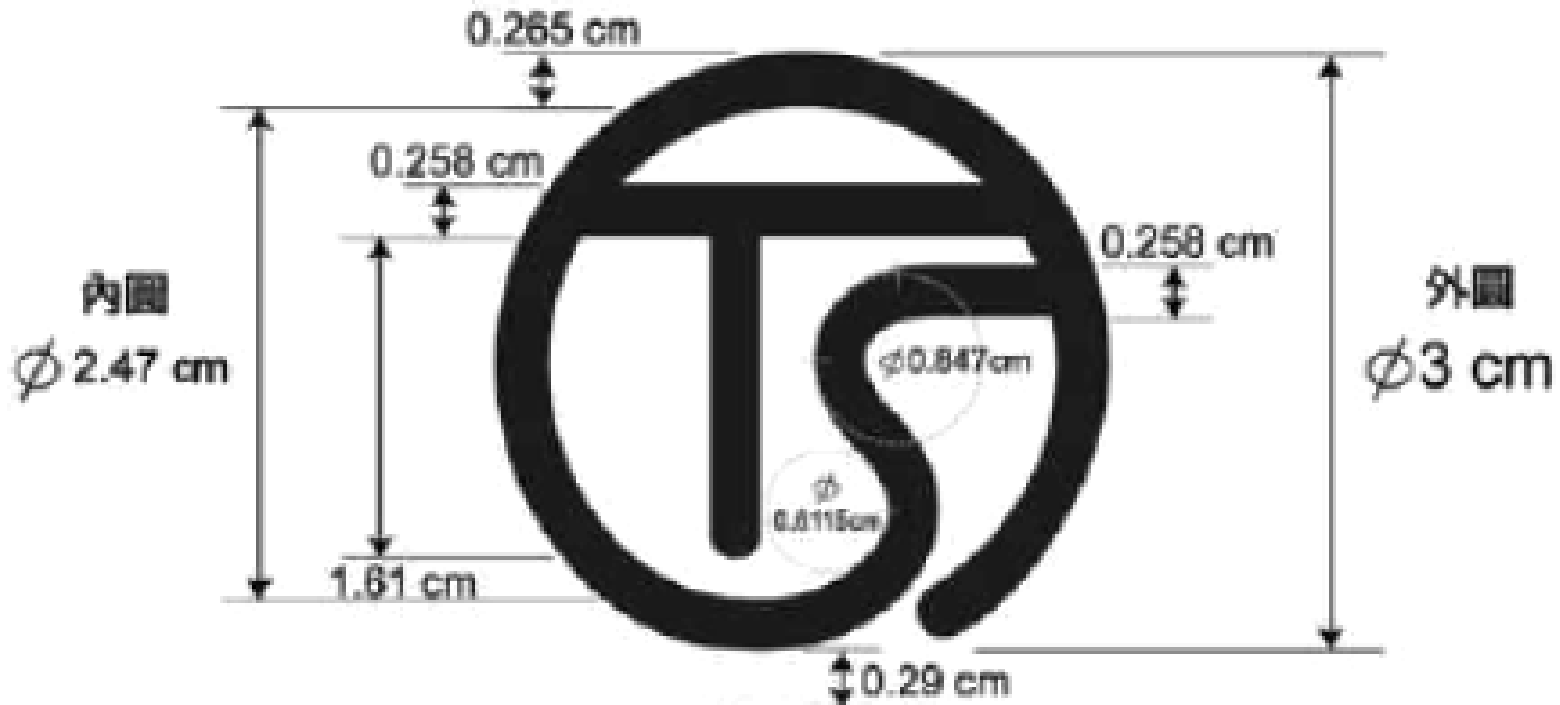
R30001-MIRDC

R30001代表原申請人代碼，MIRDC代表經本中心驗證之代碼。



R30001-MIRDC

# 動力衝剪機械型式檢定合格標章



註：  
金工衝檢字第\*\*\*\*\*號

- 1、標章顏色：黑色K0。
- 2、標章下方註明型式檢定合格字號或代碼。
- 3、配合機械器具本體大小或其他特殊需要，合格標章尺寸得按比例縮小或放大。